

PlatSil® Gel-OO & Gel-10

柔らかい、透明、室温硬化液状シリコンラバー
用途：特殊メイク、生体彫像、型作り

特性

- ・ 柔らかく透明なシリコンラバー
- ・ デッドナーを加えて本物らしく見える人工器具を作成
- ・ 作業時間は6分、型を外すまではたったの30分
- ・ PlatSil 71R Retarderは硬化を遅くします。
- ・ PlatSil 71/73Xは硬化時間を早めます。
- ・ PlatThixはシリコンラバーを塗りつけ可能な硬さにします。
- ・ ポリプラスチックに接着します。

商品記述：PlatSil Gel-OOおよびGel-10は1 A：1 Bの比率（重さおよび容積）のプラチナシリコンです。作業時間は6分、型外しまでの時間（硬化時間）は30分です。PlatSil Gel-OOはShoreOOの30の硬さに硬化、Gel-10はShoreA10の硬さに硬化します。PlatSilGelは型、および特殊メイク、生体彫像（ライフキャスティング）にご利用いただけます。ポリテックでは多様なアクセサリ付属品を提供しております。個別で使用する、もしくは作業時間を増やす、硬化時間を早める、塗りつけをするために混合液を固くする、液を柔らかくする、シリコン特有の人工的な見た目を取り除き、シリコンを柔らかさを保つ、等多くの用途に対応する付属品を取り揃えております。またデッドナーを加えたPlatSilGelは見た目、感触、動きも本物の生き物（細胞）のようになります。シリコン液（オイル）とは異なり、Smith Theatrical Prosthetic Deadenerは硬化したゴムからにじみ出ることはなく、接着と取り扱いがとても容易です。

混合および硬化：注意を払いながら、同量のParts AとBを汚れない容器に入れてください。容器の側面、底なども含め全体的によく混ぜてください。通常、室温6分程度でジェル状になります。（室温が高い場合は早く固まり、寒い場合は遅く固まります。）混合液は早急にモデルに乗せる、もしくは型の中に流し込んでください。通常、リターダー（遅延剤）を使用しない限り、真空（バキューム）する時間は十分ありません。しかし、圧力キャスティングをすると気泡を取り除くことが出来ます。

型作り：多孔質のモデル（木製または石膏）に関しては蠟（ワックス）、ワセリン、ラッカー、またはペイントなどで塗り、シリコンラバーが材質の細孔に浸透するのを防ぎます。シリコンラバーが接触するモデルおよび表面をPol-Ease2350 Release Agent（離型剤）で軽くコーティングもしくはPol-Ease2500 Release Agentでスプレーしてください。Pol-Ease2350は密閉（接着？）および離型剤の両方の働きがあり、シリコンラバーを使用する前に乾燥させる必要があります。Pol-Ease2500はエアゾールのスプレーでシリコンラバーを使用する前に乾燥させる必要はありません。

不要な抑制もしくは接着が発生する場合があるため、PlatSilシリコンラバーに接触する表面にはシリ

コンベースの離型剤は使用しないでください。 また硫黄を含む粘土細工は硬化を抑制する可能性があります。

石鹼、アミン、硫黄、すず合成物、ポリエステル樹脂、一部のシリコンラバーが混入すると硬化が抑制される可能性があります。 **PlatSil**シリコンラバーは通常、**Pol-Ease2350**などの離型剤が使用されない限り、硬化したシリコンに接着します。

もしご自身で確かめたい場合は、同類の表面で硬化テストを行ってください。

多孔質のモデルは溜まった空気がシリコンラバー内で気泡になるのを防ぐために、底に通気口を開けてください。

最良の結果を出すには、**PlatSilGel**の型を使用する前に最低でも1時間硬化させてください。 正しく硬化された**PlatSilGel**で鑄造する場合、ほとんどの素材は離型剤が不要です。 エポキシ、ポリウレタン、ポリエステル樹脂で鑄造する際、型を長持ちさせるために、バリアコーティング（表面保護）もしくは離型剤を使用されることをお勧めします。

特殊メイク用の人工皮膚を作成する：

人工皮膚、擬似細胞を作成するには**Gel-OO**、**Gel-10**もしくはご希望の硬さにするよう両種を混合してご使用ください。 さらに柔らかいシリコンラバーが必要な場合は**Smith's Theatrical Prosthetic Deadener**を加えてください。デッドナーを重量の**30%**加えると、シリコンラバーは塗装不可能なベトベトした状態に硬化したジェルとなります。 ベとつきはパウダーまたは**PlatSil**ジェルを薄く表面に塗ることで取り除くことが出来ます。（一旦パウダーを塗ると、ベとつきを元に戻すことはできません。）バリアとして塗装された**PlatSil**ジェルは肌の感触を再現します。 デッドナーは**Gel-10**の重量の最大**250%**まで使用して、スーパージェルを作ることができます。 **Gel-OO**についてはデッドナーの使用量は少ないです。**Plat-Sil**ジェルは**SiliColors**などのシリコンベース顔料で色付けをすることができます。 フロッキング加工をすることで本物の細胞のような見かけを再現することが可能です。

PlatSilジェルは準備された型の表面に軽く塗り、（例：乾燥させた**Pol-Ease 2350**もしくは**2500**で取り外す）その後デッドナー加工をされた**PlatSil**ジェルを重ねることが出来ます。 デッドナー加工された混合液は注射器で型の空洞部分に注入することが出来ます。 注入することによって、羽のような超薄型の縁を容易に作る事が出来ます。

人工皮膚の裏側のベとつきは、実際物に貼り付ける際の接着剤としての働きがあります。 丁寧に剥がして、汚れのない透明ラップを被せておけば再度利用することが可能です。 また肌と接着させるために、硬化前の**PlatSil**ジェルを接着剤として利用することも可能です。（直接肌に利用するか、または人工皮膚に塗ってください。）

ライフキャスティング

PlatSilジェルは手、足、顔、他の体の一部の型を作るために使用することができます。 目、鼻、口、粘膜への使用は控えてください。 モデルには事前にパッチテストを行い、成分に対して敏感もしくはアレルギーがないかを確認してください。 **PlatSil**ジェルに**PlatThix**と**71/73X Accelerator**（硬化促進剤）を混ぜると型外し時間が短縮された、貼り付け可能なものとなります。 重量の**4~5%**の**71/73X**

を加えると型外しまでの時間が10分に短縮されます。

硬化時間を短縮する：

硬化時間を短縮するためにはPart Aに足す前にPlatSil 71/73XをPart Bに加えてください。 71/73Xを混合した液の全体重量の4～5%追加すると作業時間を3分、型外しを10分に短縮します。 実験をして71/73Xの最も適した使用量を測定してください。

硬化時間を遅くする：

硬化時間を遅らせて、更に長い作業時間および型外し時間を得るには、Part Bに足す前にPlatSil 71RをPart Aに加えてください。 71Rを混合した液（A+B）の全体重量の1%追加すると作業時間を倍になります。 2%加えると作業時間が3倍になります。 5%加えると作業時間を60分、型外し時間が120分となります。 全くかたまらなくなる可能性がありますので、5%以上は使用しないでください。

塗付け用（ブラシオン用）に液を固めにする：

Part AとBの混合液にPlatThix硬化剤を加えてPlatSilジェルを固めすることができます。 PlatThixを全体重量の1%加え、ライトボディで垂れにくいジェルにします。 更に固めにするには最大まで5%追加可能です。

薄めて柔らかくする：

混合液を薄めるには50 cStのシリコンオイルをシリコンラバーに足します。 強度、型さ、硬化スピードの減少となる可能性があるため、シリコンオイルは控えめに使用してください。 10%以上のオイルを使用すると硬化したシリコンからにじみ出る場合があります。 オイル浸出することなく、シリコンを柔らかくするにはSmith's Prosthetic Deadener（上記）を使用してください。

プラスチックに接着する：

PlatSilジェルは汚れのない、硬化後24時間以内のPoly 15-Seriesプラスチックに接着します。 Poly 15-Seriesプラスチックはまだ粘着性のある段階（経過30分以内）でPlatSilジェルに流し込むとPlatSilジェルに接着します。 接着の手順については実際に生産規模で始める前にテストを行い確認をしてください。 離型剤の使用は接着過程を妨げる場合があることをご理解ください。

安全について：

ご使用の前に製品ラベルと製品安全データシートを読んでください。 安全注意事項と使用方法を必ず守ってください。 粘膜および目には触れないようにしてください。 最善な洗浄方法はまず使い捨てキッチンペーパーで拭き、水なしのハンドクリーナー（手の洗浄剤）で洗い、その後石鹸と水で洗います。

溶液を使用する必要がある場合、変性エチルアルコールが最も適しています。 ただし、使用の際は健康上および火災の危険にご注意ください。 PlatSilジェルはASTM（American Society for Testing and Materials 米国材料試験協会）D4236の基準に従っています。

保存期間：

未開封のものに関しては室温（15～32℃）で保管して最低6ヶ月。 使用後はしっかり封をしてください。

免責事項：

当書面に記載されている内容はPolytekから提示がない限り正しいと見なされます。 ただし、データの正確さ、それらの使用によって得られた結果についての保証はいたしかねます。 そのような使用についてはいかなる特許を侵害することはありません。 使用前にユーザーは製品が意図する使用目的に適しているかを判断し、またそれに関わった一切の危険および責任を負う必要があります。

日本総輸入販売元：

株式会社ヨシムラ

〒358-0014埼玉県入間市宮寺2054-1

TEL04-2934-6451 FAX04-2934-6450