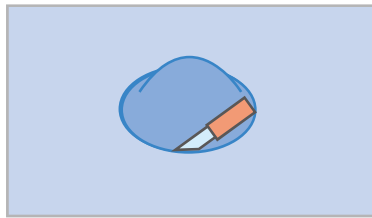
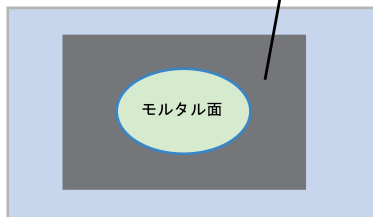


加硫ゴムシート防水補修方法図解(1)



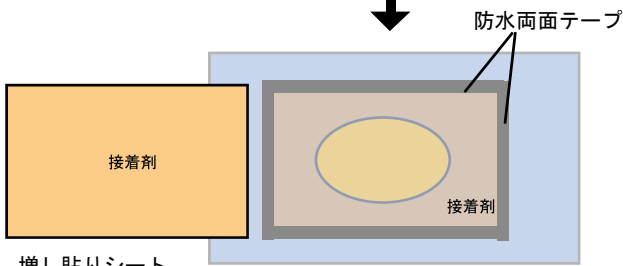
<浮き部撤去>

既設ゴムシートの浮き部をカッターで切開し、撤去する。



<下地乾燥・トップコート除去>

下地のモルタル面を十分に乾燥させ、必要に応じ専用プライマーを塗布する。
増し貼りする箇所の塗膜を除去する。



<ゴムシート増し貼り>

既設ゴムシートの表面（増し貼りする箇所）のトップコートを除去した後、モルタル面、既設ゴムシートの表面及び、増し貼り用ゴムシートの裏側に専用接着剤を塗布し、15分～20分程度乾燥し、接着剤の溶剤分を蒸発させる。
次に、増し貼りシートのエッジ箇所に防水両面テープを貼る。



<シート圧着>

増し貼りシートを貼り転圧ローラーで圧着する。
増し貼りしたシートの周囲をシールする。



<上塗り塗布>

タケシールゴムシートプライマーを塗布した後、
上塗り材を塗布